



**PREMIUM  
QUALITY**

**CNA**

Información corporativa desarrollada para AOTEC

**A WORLD OF SOLUTIONS**  
**WWW.CNATECHNOLOGY.COM**

# La experiencia es un grado... Más de 25 años en el sector

CNA Associates es un grupo multinacional de fabricación industrial con sede en Florida (EE.UU.). CNA lleva funcionando ininterrumpidamente desde 1997, comenzando en el negocio de la distribución y diez años más tarde, en 2007, pasando a la fabricación a gran escala.

CNA posee y explota múltiples instalaciones de producción y distribución en Norteamérica, Europa y Latinoamérica. Nuestras filiales fabrican productos de infraestructura clave para la industria de las telecomunicaciones y la energía, como CABLES DE FIBRA ÓPTICA, CABLES COAXIALES, CABLES LAN Y EQUIPOS DE INFRAESTRUCTURA. Además, nuestra rama de fabricación de plásticos produce una variedad de plásticos como PVC, MDPE y PE.

Una compañía centrada en la producción y distribución, que contribuye desde los inicios de la compañía al aprovisionamiento en España a través de CNA Ibérica, que se ha consolidado como la mejor opción y reforzando las cadenas de suministro nacionales.

Nuestro foco siempre está puesto en la calidad, la eficiencia y la sostenibilidad, lo que permite que nuestra posición nacional sea de las más competitivas.

Llevamos 25 años siendo un socio de confianza de los principales Operadores e Instaladores y seguimos trabajando con clientes de todo el mundo; nuestros cables y equipos se utilizan en más de 30 países cumpliendo las normas más exigentes del sector.

Desarrollado para



CNA

CNA

A WORLD OF SOLUTIONS  
WWW.CNATECHNOLOGY.COM

# Somos parte de la solución

## Proyectos llave en mano

A medida que la digitalización aumenta y el mercado cambia, nuestra misión es conectar a los profesionales de las telecomunicaciones ayudándoles a mejorar y a transformar las redes y sus modelos de negocio.

## FABRICACIÓN

CNA está en constante crecimiento y especialización en tecnología de cables coaxiales y fibra óptica. Ofrecemos soluciones innovadoras, tecnología moderna y asistencia técnica completa sobre la fabricación, garantías y rendimiento de nuestros cables. Nuestros productos están confirmados por Operadores nacionales, internacionales e instaladores.

CABLES Coaxiales

FIBRAS Ópticas para diseño de redes

FIBRAS Ópticas para la última milla

## DISTRIBUCIÓN

Experto internacional de la distribución profesional multicanal de todos los accesorios y servicios para la construcción de cualquier tipo de Red del sector de las Telecomunicaciones, **con un modelo de abastecimiento local para rentabilizar al máximo sus operaciones**

Splitters - Latiguillos- Acometidas- Rosetas- ODF

Conectores - Patchpanels - Cajas ópticas

Fusionadoras - herramientas

## INGENIERÍA

Comprometidos con el mejor servicio al cliente, buscamos la solución técnica de su proyecto, **nos encargamos de todo el proceso de diseño, certificación e instalación.** Nuestra amplia experiencia nos permite encontrar soluciones al mejor precio, a través de un servicio omnicanal adaptado a todas sus necesidades.

Sistemas FTTH

Sistemas HFC

Entrenamiento y capacitación

# Strategic Global Presence



## Productos líderes en el sector



Operaciones CNA



Localización Clientes

### INTERNACIONALES

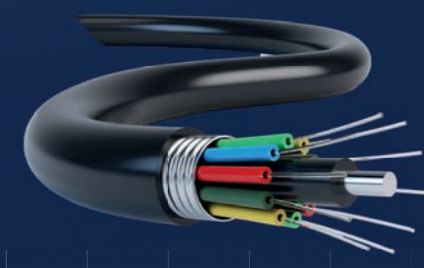
- DirecTV
- Cablevision Argentina
- Cablevision México
- Megacable México
- Aster República Dominicana
- TV Cable Ecuador
- TeleCable Economico Costa Rica
- Telered Argentina
- Telmex Argentina, Colombia
- UNE Colombia
- Claro Argentina

### NACIONALES

- Vodafone España
- MasOrange
- ACUTEL
- AOTEL
- AOTEC



CABLES COAXIALES




PRODUCTOS DE FIBRA

Desarrollado para



A WORLD OF SOLUTIONS  
WWW.CNATECHNOLOGY.COM



# Por qué CNA es diferente ... Un modelo competitivo a nivel mundial

En los últimos años, la producción de cables coaxiales y de fibra óptica se ha concentrado exclusivamente en Asia. Reconocemos que tradicionalmente la fabricación en Asia ha sido rentable, pero la experiencia nos ha enseñado que a menudo existen lagunas de conocimientos y competencias en materia de ingeniería e I+D. En los últimos tiempos también hemos observado que Asia entraña importantes riesgos políticos, medioambientales y económicos.

Gracias a la adopción de estrictos protocolos de fabricación y al desarrollo constante de los procesos, hemos podido cerrar la brecha de costes que ha sido la barrera tradicional a la diversificación de las fuentes de aprovisionamiento. Este modelo se basa en :

**Orientación al Cliente:** Llevamos años desarrollando proyectos para la mitigación de riesgo en la cadena de suministro.

**Conocimiento Internacional:** Somos una organización con plantas de producción y oficinas, en 4 países y 3 continentes.

**Modelo conjunto con el cliente:** Nuestro equipo de ingenieros experimentados dan soporte, asesoramiento y formación continua.

**Constante innovación:** Nuestro desarrollo está orientado a la mejora de productos que ofrezcan una rentabilidad superior a los operadores

# Integración vertical e I+D de principio a fin... Los detalles importan

Nuestro modelo de fabricación gira en torno a un control estricto, nos esforzamos por gestionar cada proceso y material, con una retroalimentación constante para garantizar la calidad del producto final.

Lo conseguimos con controles increíblemente estrictos y la integración vertical de la producción de materias primas. Esto nos diferencia de otros fabricantes del sector.

La responsabilidad total de todos los procesos de fabricación, junto con los materiales utilizados en nuestros productos, hacen que CNA ofrezca una calidad de producto líder en el sector.

# Vamos mucho más allá

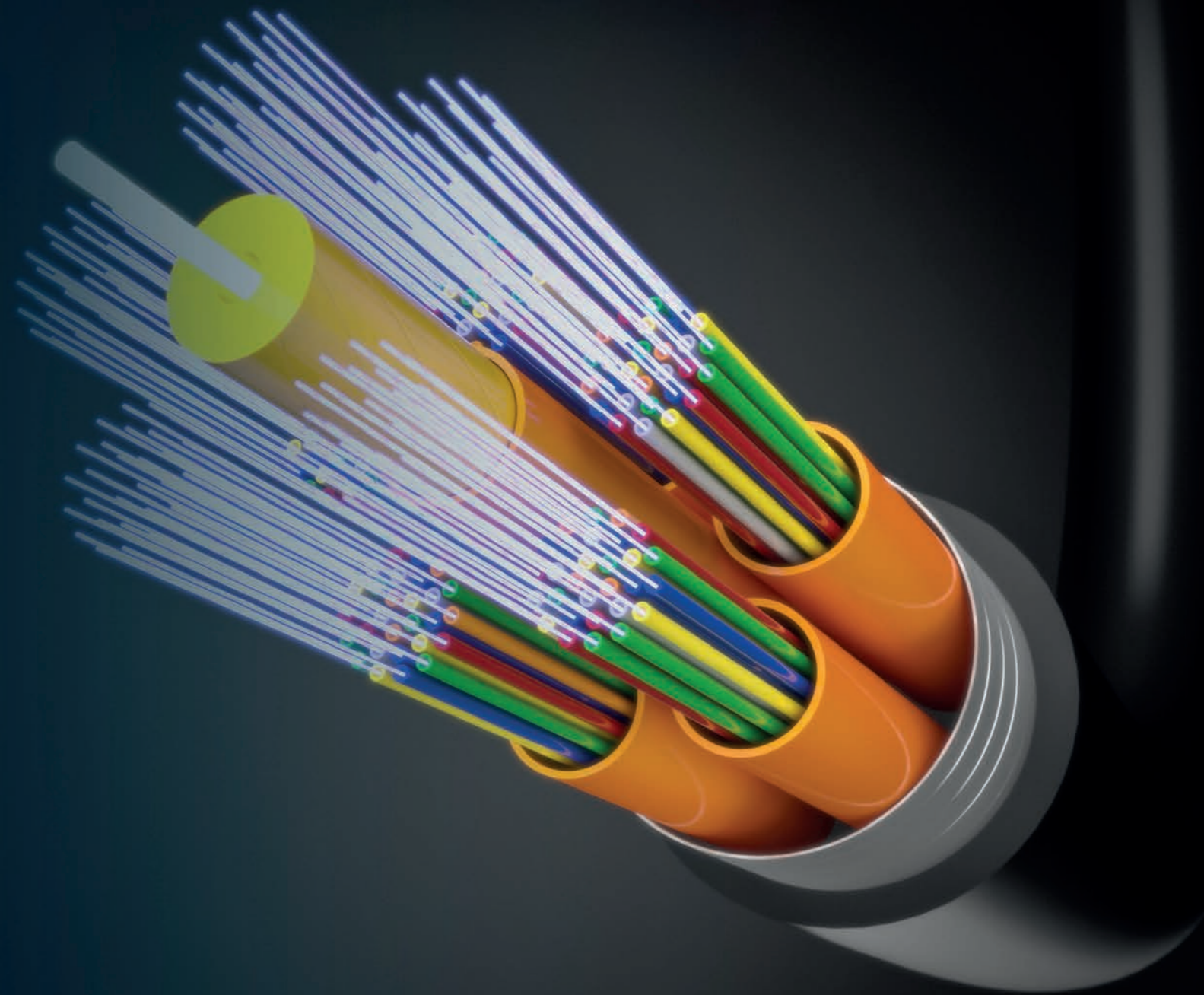
1.- CNA apuesta por la I+D invirtiendo en nuevos métodos, materiales y soluciones de red que evolucionan constantemente para dar respuesta a los retos empresariales de nuestros clientes, permitiendo el acceso a nuevas oportunidades y mercados.

2.- En nuestra búsqueda de la mejora continua, nos esforzamos por avanzar constantemente en nuestros métodos para obtener las tasas de defectos más bajas de la industria, una gran parte de esta mitigación de riesgos es la integración vertical de la producción de materias primas tan a menudo como sea posible. Un área en la que lideramos la industria.

3.- Nuestros sistemas y controles de calidad son insuperables, esto incluye dispositivos de medición de última generación que garantizan que las características críticas de los cables se superan de forma continua para exceder las normas de la industria. Además, contamos con varios laboratorios de pruebas totalmente equipados que comprueban las materias primas antes de su uso en la línea de producción, así como el cable una vez producido.

4.- Nuestro departamento de calibración y medición asegura que trabajamos bajo las más estrictas normas ISO 9001:2008 y nuestro sistema de gestión de calidad en España bajo la ISO 9001: 2015 ofrece máxima fiabilidad y garantía a nuestros clientes en todos los procesos. Además, utilizamos servicios de calibración de terceros para garantizar la precisión de todos nuestros equipos de ensayo de forma periódica.

5.- Actualmente estamos en proceso de revisión para acreditar nuestros laboratorios por una tercera entidad, lo que nos permitiría validar nuestros procesos como del más alto nivel alcanzable.



# Resumiendo

En CNA estamos muy orgullosos de la reputación que nos hemos ganado a pulso en el sector y de la confianza que han depositado en nosotros nuestros socios a lo largo de los años, a pesar de las diferentes condiciones del mercado y de los nuevos avances tecnológicos.

Al igual que Telefónica, hemos seguido adaptándonos y desarrollándonos para satisfacer las necesidades del sector de las telecomunicaciones, en constante evolución.

Creemos firmemente que el mercado necesita proveedores alternativos y que el suministro nacional es una opción más sostenible, segura, rentable y preparada para el futuro.

En CNA también podemos añadir valor a escala global para Telefónica ofreciendo una opción de abastecimiento alternativa que permita una diversificación de proveedores, mitigando niveles significativos de riesgo.

También podemos ofrecer nuestra considerable experiencia en fabricación para personalizar y desarrollar soluciones para Telefónica, así como nuestra infraestructura logística y operativa constituyendo una asociación inmejorable.

# The best choice

Companies that rely on our products and services

Megacable

Sky

Dish

DirecTV

Claro

Vodafone

IZZI


Telecom Argentina

Mas movil

Une

Euskatel

TV Cable Ecuador

Desarrollado para 

 **A WORLD OF SOLUTIONS**  
[WWW.CNATECHNOLOGY.COM](http://WWW.CNATECHNOLOGY.COM)



#### CORPORATE HEADQUARTERS

Cablenetwork Associates, Inc.  
4800 N Federal Highway Suite E300 Boca Raton, FL. 33431  
Tel: (954) 312-1200  
sales@cablenetwork.net

#### PRODUCTION PLANTS

CNA México  
Eje 140. # 970 Parque Industrial  
Tres Naciones Segunda Etapa San Luis Potosí, SLP.CP 78395  
Tel: (52) 444 100 9460  
ventas.mx@cablenetwork.net

Cablenetwork Argentina SRL  
Buenos Aires, San Martín  
Calle 113 (ex Alvear) N° 2560  
Tel: (54) 11 4755-5200  
ventas.ar@cablenetwork.net

#### COMMERCIAL OFFICES

CNA Technology, LLC  
220 Industrial Boulevard  
Greenville, NC 27834  
Tel: (954) 312-1200  
sales@cablenetwork.net

CNA Ibérica S.L. Calle de María Tubau, 5, Planta 4 letra F  
28050 Madrid ESPAÑA T.: (+34) 91 406 37 30  
ventas.es@cablenetwork.net

CNA México S. de R.L de C.V.  
Ignacio L. Vallarta1, Piso 3  
Oficina 318 Col. Tabacalera, Alcaldía Cuauhtémoc, Ciudad de México,  
CDMX C.P. 06030.  
Tel: (52) 55 5640-7287  
ventas.mx@cablenetwork.net